


**DEKLARACJA**  
**ŚRODOWISKOWA EMAS**  
**2022**

**Aneks Polska Sp. z o.o.**

ul. Młynarska 5  
43-600 Jaworzno

WYDANIE: I /24.11.2022

15/12/23 

## Spis treści

1. Opis organizacji.....	3
2. Wymagania prawne.....	4
3. Systemy zarządzania.....	5
4. Polityka jakości i środowiska.....	6
5. Struktura odpowiedzialności i uprawnień.....	7
6. Aspekty środowiskowe.....	8
7. Efekty działalności środowiskowej.....	10
7.1. Wskaźniki efektywności środowiskowej – metodyka obliczeń.....	10
7.2. Parametry wskaźników efektywności środowiskowej.....	10
7.2.1. Woda / Ścieki.....	15
7.2.2. Energia.....	16
7.2.3. Surowce.....	19
7.2.4. Papier.....	19
7.2.5. Emisja CO <sub>2</sub> .....	20
7.2.6. Odpady.....	21
7.3. Zestawienie głównych wskaźników środowiskowych.....	22
8. Cele środowiskowe.....	25
9. Oświadczenie weryfikatora środowiskowego.....	27

## 1. Opis organizacji

Spółka powstała w Jaworznie w 2008 roku jako rozszerzenie prowadzonej od dziesięciu lat działalności pod firmą PPH Aneks. Spółka specjalizuje się w produkcji wkładek wymiennych, sprzedawanych w indywidualnym opakowaniu, dostępnych w znanych sieciach handlowych.

Obecnie Spółka jako jeden z nielicznych producentów na świecie oferuje wszystkie dostępne technologie produkcji – począwszy od tradycyjnych wkładek skórzanych, poprzez wkładki profilowane, termoformowane, poliuretanowe, jak również zaawansowane wkładki ortopedyczne i artykuły żelowe. Od 2012 roku Spółka rozwija także ofertę dla producentów obuwia, dla których produkuje artykuły będące integralną częścią ich wyrobów.



Oprócz działalności produkcyjnej Spółka realizuje także działalność usługową, która polega na konfekcjonowaniu wybranych artykułów obuwniczych.

Spółka dysponuje niemal 15 tys. m<sup>2</sup> powierzchni produkcyjnej, magazynowej i biurowej, zlokalizowanej w trzech obiektach na terenie Jaworzna. Spółka jest firmą z ugruntowaną pozycją na rynku - jej możliwości produkcyjne przekraczają 3 miliony par wkładek

miesięcznie, co czyni ją jednym z europejskich liderów w produkcji wkładek.

Asortyment Spółki obejmuje technologicznie zaawansowane produkty, które znajdują zastosowanie w obszarze lekkiej ortopedii, w obuwiu sportowym, czy w obuwiu specjalistycznym (tj. turystycznym, łowieckim, wojskowym).



## 2. Wymagania prawne

Aneks na bieżąco monitoruje zmiany w przepisach prawnych i lokalnych. Wdrażane są odpowiednie środki w celu dostosowania się do nowych przepisów.

Zgodnie z obowiązującymi wymaganiami prawnymi organizacja posiada wszelkie wymagane pozwolenia środowiskowe:

Lp.	Pozwolenie	Nr pozwolenia
<b>EMISJE</b>		
1	Pozwolenie na wprowadzanie gazów do powietrza w wyniku eksploatacji instalacji, zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego w Jaworznie przy ul. Młynarskiej 8	KS-SR.6225.1.2017
	korekta do decyzji nr KS-SR.6225.1.2017	OŚ-ŚR-6225.5.2021
2	Pozwolenie na wprowadzanie gazów do powietrza w wyniku eksploatacji instalacji, zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego w Jaworznie przy ul. Młynarskiej 5	KS-SR.6225.2.2017
	korekta do decyzji nr KS-SR.6225.2.2017	OŚ-ŚR.6225.6.2021
<b>ODPADY</b>		
1	Pozwolenie na wytwarzanie odpadów powstałych w wyniku eksploatacji instalacji do produkcji wkładek do butów.	OŚ-ŚR.6221.1.2017
	korekta do decyzji nr OŚ-ŚR.6221.1.2017	OŚ-ŚR.6221.4.2021
<b>GOSPODARKA WODNA</b>		
1	Pozwolenie wodnoprawne na szczególne korzystanie z wód, tj. na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, pochodzących z terenu zakładu nr 1 zlokalizowanego w Jaworznie przy ul. Młynarskiej 5, do urządzeń kanalizacyjnych, których właścicielem są Wodociągi Jaworzno Sp. z o.o.	GL ZUZ 2.421-920 2019 MW/RKW-2020-1093
2	Pozwolenie wodnoprawne na odprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością Wodociągów Jaworzno Sp. z o.o., ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, z terenu zakładu nr 2 (ZD2) zlokalizowanego przy ul. Młynarskiej 8 w Jaworznie.	GL ZUZ 2.4210.816.2021.ŁK

Zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami uzyskanych pozwoleń środowiskowych składamy sprawozdania środowiskowe:

- sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami (raz/rok)
- wykaz zawierający informacje i dane o rodzajach i wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza oraz o wysokości należnych opłat oraz uiszcza opłatę w tym zakresie (raz/rok)
- raport dla podmiotu do Krajowej Bazy o emisjach gazów cieplarnianych i innych substancji (raz/rok)
- sprawozdanie o produktach, opakowaniach i o gospodarowaniu odpadami z nich powstającymi (raz/rok)

Aneks również wykonuje analizę ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych w laboratorium akredytowanym dwa razy w roku oraz uiszcza opłatę za zmniejszenie naturalnej retencji terenowej.

Po przeprowadzeniu szczegółowej analizy i oceny zgodności z ww. wymaganiami nie stwierdzono niezgodności.

### 3. Systemy zarządzania

W styczniu 2018 roku Spółka uzyskała certyfikat Systemu Zarządzania Jakością ISO 9001:2015 w zakresie: Produkcja i konfekcjonowanie artykułów obuwniczych.

Certyfikatem objęte są następujące lokalizacje:

- ul. Młynarska 5, 43-600 Jaworzno (siedziba, hala nr 1)
- ul. Młynarska 8, 43-600 Jaworzno (hala nr 2)
- ul. Chopina 94, 43-600 Jaworzno

Dzięki codziennej pracy w oparciu o normy ISO stale optymalizujemy procesy w organizacji, dzięki czemu jesteśmy w stanie wyjść naprzeciw nawet najtrudniejszym wymaganiom naszych klientów.

Certyfikacja została przeprowadzona przez firmę Dekra.

Certyfikat potwierdzający wdrożenie systemu jest dostępny na naszej stronie internetowej.

We wrześniu 2021 roku Aneks podjął decyzję o wdrożeniu systemu zarządzania środowiskowego zgodnego ze standardem EMAS i normą ISO 14001 w celu poprawy naszych wyników w zakresie ochrony środowiska.

#### 4. Polityka jakości i środowiska

### POLITYKA JAKOŚCI I ŚRODOWISKA

Głównym celem działalności naszej Firmy jest produkowanie szerokiej gamy wysokiej jakości wkładek do obuwia zgodnie z wymaganiami naszych Klientów, przy optymalnych kosztach produkcji z uwzględnieniem troski o środowisko naturalne.


Politykę w zakresie zarządzania jakością i środowiskiem realizujemy poprzez:

- spełnianie obowiązujących wymagań prawnych
- bieżącą współpracę z naszymi klientami, aby dokładnie sprecyzować i wypełnić wymagania oraz oferować nowe rozwiązania, które będą bezpieczne dla środowiska
- bieżącą współpracę z naszymi dostawcami, aby zapewnić, że nasze wymagania są zrozumiane i zagwarantować wysoką jakość dostaw materiałów i komponentów przyjaznych dla środowiska
- unowocześnianie naszego parku maszynowego uwzględniając bezpieczeństwo pracowników i wpływ na środowisko
- ciągłe doskonalenie procesów, a w konsekwencji poprawianie skuteczności Systemu zarządzania jakością i środowiskiem
- ciągłą optymalizację procesów, która przyczynia się do redukcji zanieczyszczeń i odpadów
- doskonalenie kompetencji naszego personelu oraz systematyczną wzajemną edukację proekologiczną

Co roku ustanawiamy mierzalne cele, które są przekazywane do wiadomości i realizacji wszystkim pracownikom Firmy.

Jaworzno, 25.05.2022

Zarząd

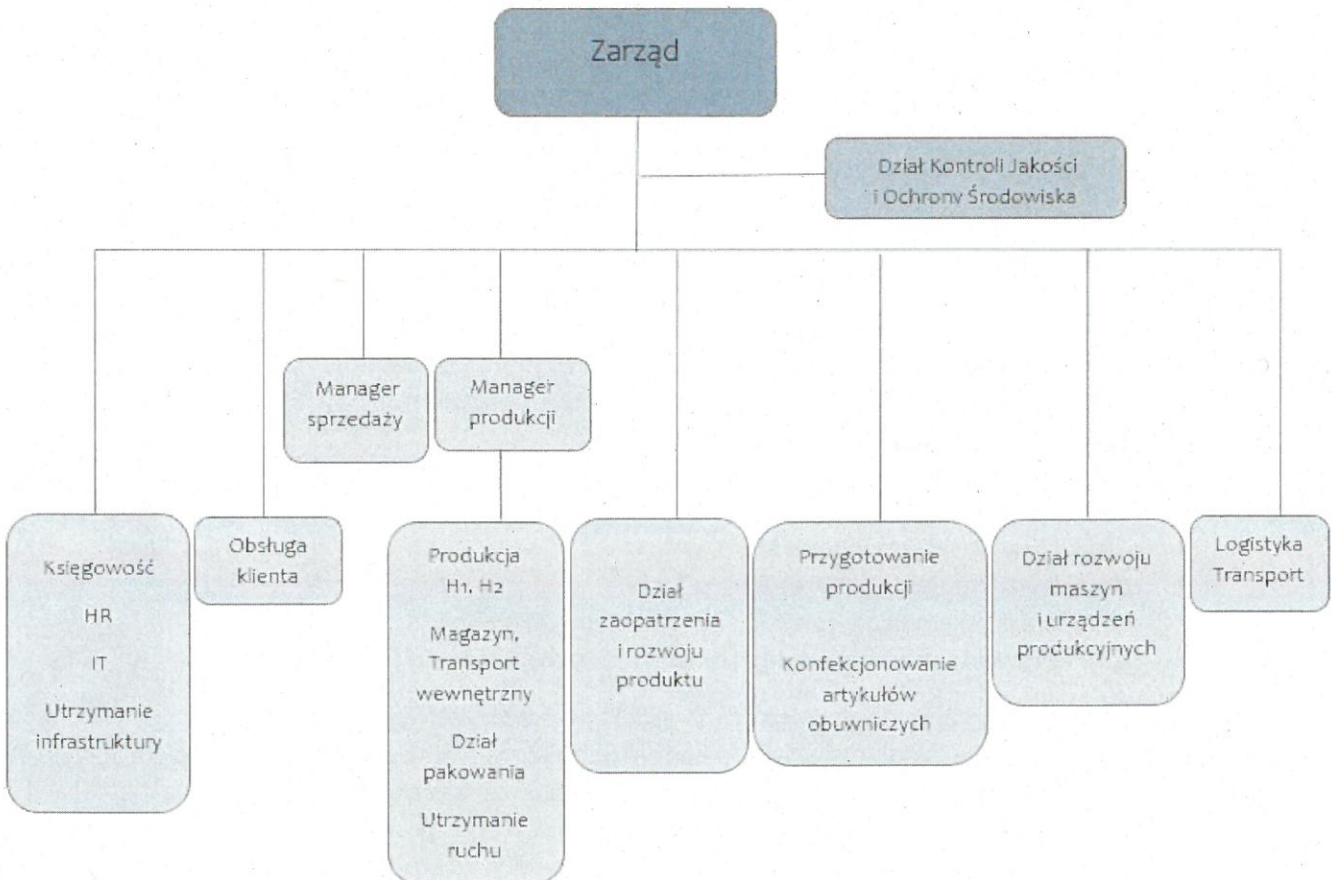
15/12/22 

## 5. Struktura odpowiedzialności i uprawnień

Wszystkie zadania i odpowiedzialności zostały klarownie podzielone w organizacji.

Poniższy schemat organizacyjny pokazuje zależności pomiędzy poszczególnymi działami w organizacji.

Dział jakości i ochrony środowiska podlega bezpośrednio najwyższemu kierownictwu.



15/12/23

## 6. Aspekty środowiskowe

Aneks zidentyfikował aspekty środowiskowe oraz dokonał ich oceny.

Na podstawie przeprowadzonej oceny określono aspekty środowiskowe, które stanowią podstawę do:

- wyznaczania celów, programów i zadań środowiskowych
- stanowią punkt wyjścia przy ustanawianiu Polityki Jakości i Środowiska
- stanowią odniesienie do sterowania operacyjnego

Ocenił poddano aspekty środowiskowe:

- bezpośrednie - związane z działalnością i usługami organizacji, nad którymi sprawuje ona bezpośrednią kontrolę zarządczą, np. zużycie surowców/mediów, generowanie zanieczyszczeń, transport
- pośrednie – związane z relacjami organizacji ze stronami trzecimi, pozostającymi poza kontrolą zarządczą organizacji, np. wpływ dostawców i podwykonawców, projektowanie i rozwój produktów

Przy ocenie uwzględniono również warunki występowania danego aspektu:

- normalne – warunki standardowe, występujące na co dzień
- odbiegające od normy – warunki niestandardowe, które występują podczas:
  - rozruchu/zatrzymania/usterki/awarii/remontu maszyn i urządzeń
  - problemów produkcyjnych/logistycznych
  - pożaru
  - wybuchu
  - usterki/awarii/remontów pojazdów
  - usterki/awarii/remontów klimatyzacji
  - uszkodzenia pojemników/zbiornika z preparatem, odpadami
  - rozlaniem/wysypianiem się preparatu, surowców, odpadów

Warunki normalne występują na co dzień, więc ocena aspektów środowiskowych odnosi się do tych warunków. Wystąpienie aspektu w warunkach odbiegających od normalnych jest mało prawdopodobne ze względu na podjęte działania zapobiegawcze. Jednakże nie można mieć pewności, że zastosowane działania zapobiegawcze są niezawodne i warunki odbiegające od normalnych nigdy nie wystąpią. W związku z tym w warunkach występowania aspektów środowiskowych uwzględniono warunki odbiegające od normalnych w celu budowania świadomości możliwości ich wystąpienia dla poszczególnych aspektów środowiskowych oraz konieczności poddawania stałej ocenie skuteczności wdrożonych działań zapobiegawczych. W przypadku wystąpienia warunków odbiegających od normy aspekty środowiskowe zostaną poddane ponownej ocenie, uwzględniając zaistniałe warunki.

Zidentyfikowano następujące aspekty znaczące:

- aspekty bezpośrednie: wytwarzanie odpadów, emisja gazów i pyłów, zużycie zbyt dużej ilości surowców, odzysk ciepła, zmniejszenie zużycia energii elektrycznej, zmniejszenie ilości generowanych odpadów przemysłowych (usprawnienia produkcyjne), zmniejszenie ilości generowanych odpadów komunalnych (rezygnacja z jednorazowych kubków plastikowych)
- aspekty pośrednie: zużycie energii elektrycznej; wytwarzanie i przetwarzanie odpadów, emisja gazów i pyłów, zużycie zbyt dużej ilości surowców przez dostawców/podwykonawców

Aneks już na etapie zamawiania surowców uwzględnia bezpośrednie aspekty środowiskowe, wybierając jak najmniej szkodliwe surowce, które można maksymalnie wykorzystać. Organizacja powołała zespół



ds. optymalizacji, który wprowadza wiele usprawnień, które redukują ilość generowanych odpadów przemysłowych i komunalnych, emisję gazów i pyłów, zużycie surowców i energii elektrycznej. Ilość zużytych mediów, surowców i generowanych odpadów są również regularnie monitorowane. Wprowadzono również rozwiązania technologiczne umożliwiające odzysk ciepła – rekuperacja.

Aneks także uwzględnia pośredni wpływ firmy na środowisko poprzez wybór odpowiednich dostawców surowców i usług oraz ograniczając zużycie energii elektrycznej poprzez wdrażanie działań optymalizacyjnych. Dostawcy kluczowych surowców są oceniani przez organizację. Weryfikowane są uprawnienia oraz posiadane decyzje administracyjne naszych podwykonawców. Dodatkowo firmy, które mają wdrożone systemy zarządzania ISO 9001, ISO14001, EMAS będą wyżej oceniane przez organizację podczas corocznej oceny dostawców. Część odpadów wytwarzanych przez Aneks jest przetwarzana na paliwo alternatywne – umożliwia to współpraca z grupą kapitałową ALBA, która ma wdrożony standard EMAS.

## 7. Efekty działalności środowiskowej

### 7.1. Wskaźniki efektywności środowiskowej – metodyka obliczeń

Główne wskaźniki efektywności środowiskowej obliczono zgodnie z poniższym wzorem:

$$A/B = \frac{A}{B}$$

A – parametr wskaźnika efektywności środowiskowej

B – ilość sprzedanych par wkładek

A/B – główny wskaźnik efektywności środowiskowej

### 7.2. Parametry wskaźników efektywności środowiskowej

Parametry niezbędne do wyliczenia wskaźników efektywności środowiskowej zostały przedstawione w poniższych tabelach.

DANE WEJŚCIOWE - ZUŻYCIE					
Parametr	Rok	2018	2019	2020	2021
<b>WODA [m<sup>3</sup>]</b>					
A	Woda wodociągowa	2979,48	3947,99	4445,55	5796,58
<b>ENERGIA [MWh]</b>					
	Energia elektryczna	2 334,02	2 561,78	1 953,27	2 252,00
	Ciepło sieciowe <sup>1</sup>	977,72	1019,20	937,84	1172,59
	Olej napędowy <sup>2</sup>	221,60	165,74	120,76	120,76
	Benzyna <sup>2</sup>	29,37	41,61	31,61	31,61
A	Całkowita ilość energii	3 562,71	3 788,33	3 043,48	3 576,95
<b>OBSZAR NIERUCHOMOŚCI [m<sup>2</sup>]</b>					
A	Obszar zabudowany	11 492,10	12 012,10	12 012,10	12 012,10
	Obszar niezabudowany	6 949,20	10 947,20	10 947,20	10 947,20
	Całkowity obszar nieruchomości	18 441,30	22 959,30	22 959,30	22 959,30
<b>SUROWCE [Mg]</b>					
	Surowce tekstylne	1 735,64	1 101,25	593,00	718,42
	Surowce chemiczne	159,41	158,53	106,93	139,75
	Olejki zapachowe	0,25	0,26	0,37	0,24
A	Suma surowców	1 895,31	1 260,03	700,30	858,42
<b>PAPIER [kartka]</b>					
	Papier A4 biały	628 000,00	565 500,00	507 500,00	450 000,00

15/10/23 ✓

<sup>1</sup>Do obliczeń użyto przelicznika: 1 GJ = 0,28 MWh

<sup>2</sup>Do obliczeń użyto wartości opałowych paliw udostępionych w:

Rozporządzeniu z dnia 11 lipca 2020 r. w sprawie wartości opałowej poszczególnych biokomponentów i paliw ciekłych (poz. 1278)

wartość opału (olej napędowy) = 36 MJ/l

wartość opału (benzyna) = 32 MJ/l

oraz przelicznika: 1 MJ = 0,00028 MWh

DANE WYJŚCIOWE - PRODUKCJA/EMISJA ZANIECZYSZCZEŃ					
Parametr	Rok	2018	2019	2020	2021
<b>PRODUKTY [para]</b>					
B	Wkładki	23 104 985	23 036 971	15 091 374	15 681 082
<b>ŚCIEKI [m<sup>3</sup>]</b>					
	Ścieki odprowadzane do kanalizacji	2979,48	3947,99	4445,55	5796,58
<b>ODPADY [Mg]</b>					
<b>odpady inne niż niebezpieczne</b>					
	04 02 09 (Odpady materiałów złożonych np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	497,640	468,620	318,320	410,480
	04 02 22 (Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych)	0,000	29,380	0,000	0,000
	07 02 13 (Odpady tworzyw sztucznych) – PP, PE	13,743	2,260	1,840	7,775
	15 01 01 (Opakowania z papieru i tektury)	85,710	87,773	61,590	66,590
	15 01 02 (Opakowania z tworzyw sztucznych)	11,671	9,390	5,100	8,170
	15 01 03 (Opakowania z drewna)	6,000	6,500	0,000	10,900
	15 01 06 (Zmieszane odpady opakowaniowe)	1,040	0,000	2,000	0,000
	16 02 14 (Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13)	0,521	0,000	0,566	0,000
	17 02 03 (Tworzywa sztuczne) – odpady budowlane	2,900	7,460	0,000	1,780
	17 05 04 (Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03)	0,632	0,000	1,000	0,000

	17 09 04 (Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03)	0,260	0,000	4,000	0,000
odpady niebezpieczne					
	07 01 03* (Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste)	7,207	9,118	5,673	3,140
	13 02 06* (Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe)	1,080	3,801	0,000	1,920
	15 01 10* (Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone)	8,004	9,129	1,870	3,590
	15 02 02* (Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB))	2,635	0,406	0,000	0,000
	16 02 13* (Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12)	0,040	0,000	0,000	0,024
A	WSZYSTKIE ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE	620,117	611,383	394,416	505,695
A	WSZYSTKIE ODPADY NIEBEZPIECZNE	18,966	22,454	7,543	8,674
<b>EMISJA POŚREDNIA WSZYSTKICH GAZÓW I PYŁÓW [Mg]</b>					
ze zużycia energii elektrycznej <sup>1</sup>					
	CO <sub>2</sub>	1 629,15	1 788,12	1 363,39	1 571,89
	SO <sub>x</sub> /SO <sub>2</sub>	1,19	1,30	0,99	1,15
	NO <sub>x</sub> /NO <sub>2</sub>	1,22	1,34	1,02	1,18
	CO	0,47	0,52	0,40	0,46
	Pył całkowity	0,06	0,07	0,05	0,06
ze zużycia ciepła sieciowego <sup>2</sup>					
	CO <sub>2</sub>	349,52	354,07	332,90	416,22
	SO <sub>x</sub> /SO <sub>2</sub>	0,63	0,59	0,47	0,59
	NO <sub>x</sub> /NO <sub>2</sub>	0,39	0,48	0,34	0,42

	Pył całkowity	0,07	0,07	0,07	0,08
<b>łącznie ze zużycia energii elektrycznej i ciepła sieciowego</b>					
	CO <sub>2</sub>	1 978,66	2 142,19	1 696,28	1 988,11
A	SO <sub>x</sub> /SO <sub>2</sub>	1,82	1,89	1,47	1,74
A	NO <sub>x</sub> /NO <sub>2</sub>	1,61	1,81	1,36	1,60
	CO	0,47	0,52	0,40	0,46
A	Pył całkowity	0,13	0,14	0,12	0,14
<b>EMISJA BEZPOŚREDNIA WSZYSTKICH GAZÓW I PYŁÓW [Mg]</b>					
<i>ze zużycia paliw - benzyna, olej napędowy [Mg]<sup>3</sup></i>					
	CO <sub>2</sub> (diesel)	59,11	44,21	32,21	32,21
	CO <sub>2</sub> (benzyna)	7,32	10,38	7,89	7,89
	CO <sub>2</sub> (suma)	66,43	54,59	40,10	40,10
<i>z ubytku czynnika chłodniczego z klimatyzacji [Mg]</i>					
	R-407C	-	0,01	-	0,01
<i>ze środków dezynfekcyjnych – COVID-19 [Mg]</i>					
	alkohol etylowy	-	-	0,19	0,19
<i>z ładowania wózków widłowych [Mg]</i>					
	kwas siarkowy	0,11	0,10	0,10	0,10
<i>z produkcji [Mg]</i>					
	LZO	14,06	12,99	14,06	13,4
<b>EMISJA POŚREDNIA GAZÓW CIEPLARNIANYCH [tCO<sub>2</sub>e]</b>					
A	CO <sub>2</sub> (energia elektryczna, ciepło sieciowe)	1 978,66	2 142,19	1 696,28	1 988,11
<b>EMISJA BEZPOŚREDNIA GAZÓW CIEPLARNIANYCH [tCO<sub>2</sub>e]</b>					
	CO <sub>2</sub> (paliwa)	66,43	54,59	40,10	40,10
	R-407C (klimatyzacja) <sup>4</sup>	0,00	12,60	0,00	8,87
	LZO (produkcja) <sup>5</sup>	43,36	43,36	43,36	43,36
A	<b>SUMA</b>	<b>109,79</b>	<b>110,55</b>	<b>83,46</b>	<b>92,33</b>

<sup>1</sup> Do obliczeń użyto wskaźników emisji dla odbiorców końcowych energii elektrycznej udostępnionych przez:

Krajowy Ośrodek Bilansowania i Zarządzania Emisjami, Instytut Ochrony Środowiska Państwowy Instytut Badawczy w opracowaniu:

Wskaźniki emisyjności CO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, CO i pyłu całkowitego dla energii elektrycznej.

E (CO<sub>2</sub>) = 698 kg/MWh

E (SO<sub>x</sub>/SO<sub>2</sub>) = 0,509 kg/MWh

E (NO<sub>x</sub>/NO<sub>2</sub>) = 0,522 kg/MWh

E (CO) = 0,203 kg/MWh

E (pył całkowity) = 0,026 kg/MWh

<sup>2</sup> Do obliczeń użyto wskaźników intensywności emisji energetyki cieplnej udostępnionych przez:

Urząd Regulacji Energetyki

w opracowaniach:

Energetyka ciepła w liczbach - 2019

Energetyka ciepła w liczbach - 2020

E<sub>2018</sub>(CO<sub>2</sub>) = 99,3 t/TJ

E<sub>2018</sub>(SO<sub>2</sub>) = 0,18 t/TJ

$E_{2018}(\text{NO}_x) = 0,11 \text{ t/TJ}$   
 $E_{2018}(\text{pyły}) = 0,02 \text{ t/TJ}$   
 $E_{2019}(\text{CO}_2) = 96,5 \text{ t/TJ}$   
 $E_{2019}(\text{SO}_2) = 0,16 \text{ t/TJ}$   
 $E_{2019}(\text{NO}_x) = 0,13 \text{ t/TJ}$   
 $E_{2019}(\text{pyły}) = 0,02 \text{ t/TJ}$   
 $E_{2020}(\text{CO}_2) = 98,60 \text{ t/TJ}$   
 $E_{2020}(\text{SO}_2) = 0,14 \text{ t/TJ}$   
 $E_{2020}(\text{NO}_x) = 0,10 \text{ t/TJ}$   
 $E_{2020}(\text{pyły}) = 0,02 \text{ t/TJ}$   
 $E_{2021}(\text{CO}_2)^* = 98,60 \text{ t/TJ}$   
 $E_{2021}(\text{SO}_2)^* = 0,14 \text{ t/TJ}$   
 $E_{2021}(\text{NO}_x)^* = 0,10 \text{ t/TJ}$   
 $E_{2021}(\text{pyły})^* = 0,02 \text{ t/TJ}$

\*Ze względu brak udostępnionych wskaźników dla roku 2021 przyjęto wskaźniki podane dla 2020 roku.

<sup>3</sup> Do obliczeń użyto wskaźników emisji CO<sub>2</sub>

udostępnionych przez:

Krajowy Ośrodek Bilansowania i Zarządzania Emisjami

Instytut Ochrony Środowiska Państwowy Instytut Badawczy

w opracowaniu:

Wartości opałowe (WO) i wskaźniki emisji CO<sub>2</sub> (WE) w roku 2019 do raportowania w ramach Systemu Handlu Uprawnieniami do Emisji za rok 2022

$E_{\text{benzyna}}(\text{CO}_2) = 69,30 \text{ kg/GJ}$

$E_{\text{olej napędowy}}(\text{CO}_2) = 74,10 \text{ kg/GJ}$

oraz przelicznika: 1 GJ = 0,28 MWh

<sup>4</sup>Do obliczeń użyto wskaźnika GWP

$\text{GWP(R-407C)} = 1774$

udostępnionego przez:

CRO (Centralny Rejestr Operatorów)

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof. I. Mościckiego

<sup>5</sup>Do obliczeń użyto wskaźników GWP

$\text{GWP(eter dimetylowy)} = 1$

$\text{GWP(chlorek metylenu)} = 9$

podanych w:

Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 517/2014 z dnia 16 kwietnia 2014 r. w sprawie fluorowanych gazów cieplarnianych i uchylenia rozporządzenia (WE) nr 842/2006

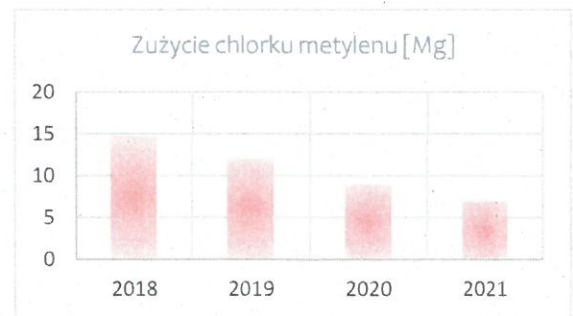
7.2.1. Woda / Ścieki

Aneks pobiera wodę wyłącznie z wodociągów miejskich głównie do celów sanitarnych. Część wody jest wykorzystywana do mycia elementów maszyn produkcyjnych z farb. Zarówno ścieki komunalne jak i przemysłowe są odprowadzane do kanalizacji miejskiej, zachowując warunki otrzymanych pozwoleń wodnoprawnych na szczególne korzystanie z wód.

Wzrost zużycia wody wynika ze zmiany sposobu czyszczenia głowic mieszających surowce chemiczne, które są używane przy produkcji wkładek żelowych i poliuretanowych. Głowice mieszające służą do dynamicznego mieszania składników mieszaniny reakcyjnej w celu prawidłowego przebiegu reakcji chemicznej. Utrzymanie w sprawności głowic mieszających wymaga ich częstego czyszczenia. Kiedyś do czyszczenia używano wyłącznie chlorku metylenu. Od 2019 roku zaczęto używać do czyszczenia głowic mieszających również gorącej wody. Czyszczenie gorącą wodą nie jest tak skuteczne jak czyszczenie chlorkiem metylenu, ale przy mniejszym zanieczyszczeniu głowic mieszających uzyskany efekt jest satysfakcjonujący. Czyszczenie głowic mieszających za pomocą gorącej wody pozwoliło znacznie zmniejszyć zużycie chlorku metylenu, który obecnie używany jest wyłącznie do czyszczenia głowic mieszających po zmianie koloru mieszaniny reakcyjnej. W tym przypadku czyszczenie gorącą wodą nie jest wystarczające.



W 2018 roku zużyto 14,76 Mg chlorku, a w 2021 zużyto niecałe 7 Mg. Jest to zmiana bardzo korzystna dla środowiska, ponieważ chlorek metylenu jest szkodliwą substancją, w przeciwieństwie do wody.



Na zwiększenie zużycia wody wpłynął również zakup uzdatniaczy wody pitnej. Pracownicy zostali zaopatrzeni w bidony, aby mogli korzystać z uzdatnionej wody pitnej. Dzięki temu udało się zmniejszyć liczbę generowanych odpadów komunalnych (frakcja plastik i metal) pochodzących ze zużytych kubków jednorazowych, których masa rocznie wynosiła ok. 1,3 Mg. Wcześniej woda z wodociągów była wykorzystywana do celów spożywczych w niewielkim stopniu – głównie wykorzystywano kupną wodę w dystrybutorach - rocznie ok. 55 m³ wody. Obecnie ta ilość jest kupowana od wodociągów miejskich.

W 2019 roku została również wynajęta dodatkowa hala, gdzie woda jest używana do celów sanitarnych.

1512123

7.2.2. Energia

- Energia elektryczna

Aneks korzysta wyłącznie z energii produkowanej przez elektrownie w Jaworznie.

Urządzenia o dużym poborze energii elektrycznej to przede wszystkim wyposażenie technologiczne służące do produkcji wkładek oraz urządzenia wyposażenia sprężarkowni. Aneks stale pracuje nad obniżeniem zużycia energii – powołane są zespoły odpowiedzialne za optymalizację procesów oraz zmniejszenia zużycia energii.

Sprężarkownie wyposażone są w instalacje odzysku ciepła. Ciepło jest wykorzystywane do dogrzewania hal oraz do podgrzewania wody.

Świetlówki są wymieniane na źródła typu LED. Wymieniono ok. 21 % opraw. W części biurowo-sanitarnej zastosowano czujniki ruchu.

Park maszynowy jest utrzymany w bardzo dobrym stanie. Wszelkie naprawy wykonywane są na bieżąco, a okresowe serwisowanie odbywa się regularnie. Stopniowo dokonuje się modernizacji instalacji i maszyn np. w starszych prasach zmieniono układ sterowania w taki sposób, aby maszyna pobierała energię tylko wtedy kiedy jest to konieczne.

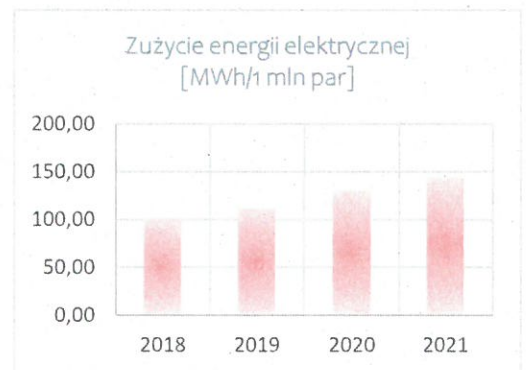
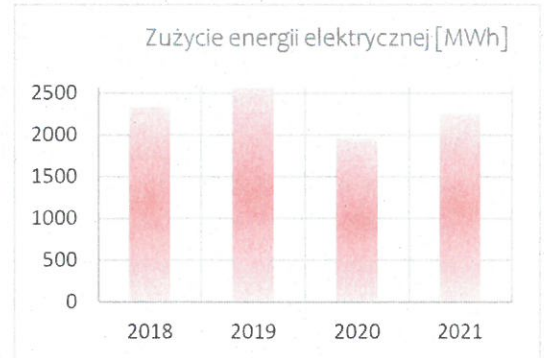
W razie wymiany stosuje się urządzenia nowej generacji o lepszej wydajności i niższej energochłonności.

Prewencyjnie wprowadzono również przerwę produkcyjną w czasie wakacji w celu wykonania niezbędnych prac konserwacyjnych.

Uzyskane oszczędności zużycia energii są niezauważalne na wykresach ze względu na zmianę preferencji klientów – obecnie rośnie udział w sprzedaży wkładek bardziej skomplikowanych w produkcji, których produkcja wymaga większej ilości procesów, co wiąże się z większym zużyciem energii elektrycznej. Sprzedawane są również nowe rodzaje wkładek. Wprowadzenie ich na rynek poprzedzało wiele prób produkcyjnych, do których zużyto energię elektryczną, a wkładki wyprodukowane z pierwszych prób nie nadawały się do sprzedaży.

W 2019 roku została również wynajęta dodatkowa hala, w której również jest wykorzystywana energia elektryczna.

Dodatkowo w 2020 r. Aneks odnotował znaczny spadek zamówień w wyniku występującej pandemii COVID-19.



15/12/23



- Ciepło sieciowe

Zużycie ciepła sieciowego uzależnione jest od intensywności sezonu grzewczego i utrzymywanego komfortu cieplnego w pomieszczeniach ogrzewanych.

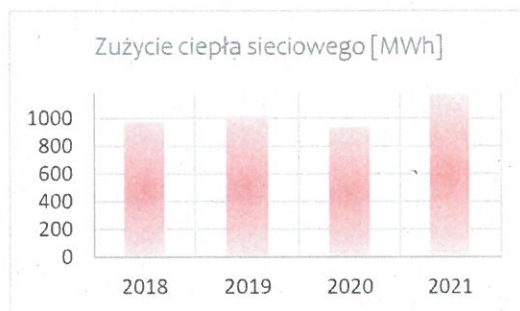
Budynki są zaopatrywane w ciepło i ciepłą wodę użytkową z węzła cieplnego zasilanego z miejskiej sieci ciepłowniczej. Ciepło wykorzystywane na potrzeby ogrzewania obiektu nie jest wykorzystywane w celach technologicznych (poza wentylacją).

Zastosowano centrale grzewczo-wentylacyjne z wymiennikiem obrotowym. Sprawność odzysku ciepła zastosowanej rekuperacji jest na poziomie ok. 50 % (hala numer 1), ok. 70 % (hala numer 2).

Widoczny na wykresie wzrost zużycia energii sieciowej w 2019 roku w porównaniu do 2018 roku wynika z wynajęcia dodatkowej hali.

W 2020 roku odnotowano znaczny spadek zużycia ciepła sieciowego ze względu na zmniejszenie liczby przepracowanych godzin przez pracowników na skutek występowania pandemii.

Natomiast znaczny wzrost zużycia ciepła sieciowego w 2021 roku w porównaniu do 2019 roku wynika z różnicy temperatur w okresie grzewczym w poszczególnych latach. Według danych opublikowanych przez IMGW w opracowaniu: Klimat Polski 2021 średnie temperatury zimą i jesienią w 2019 wynosiły odpowiednio: 1,0 °C i 10,2°C, a w 2021: -0,2°C i 9,5 °C.



15/12/23 *[Signature]*

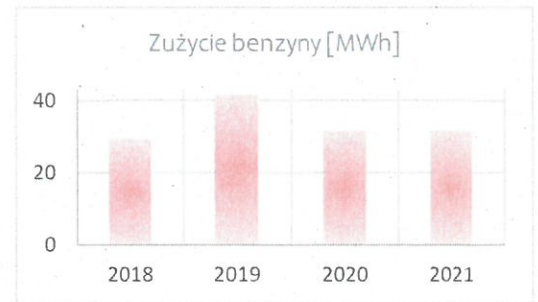
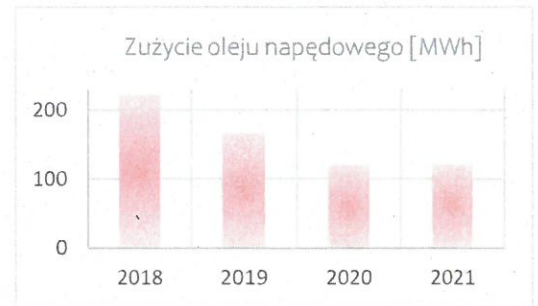
## • Paliwa

Firma korzysta głównie z usług transportowych firm zewnętrznych.

Do celów reprezentacyjnych oraz transportu wewnętrznego używane są również pojazdy osobowe/dostawcze zasilane olejem napędowym (1 samochód o klasie EURO 6, 8 samochodów o klasie EURO 5, 2 samochody o klasie EURO 4) oraz benzyną (3 samochody o klasie EURO 5).

Tabor pojazdów jest sukcesywnie uzupełniany lub wymieniany o nowe jednostki. Dodatkowo przedsiębiorstwo wykorzystuje również wózki elektryczne do celów transportu wewnętrznego.

W 2018 roku częściej były wykorzystywane samochody na olej napędowy, a w 2019 roku na benzynę. W latach 2020 – 2021 zużycie paliw zmniejszyło się ze względu na panującą pandemię – spotkania stacjonarne zostały zastąpione spotkaniami zdalnymi.



### 7.2.3. Surowce

Ilości i rodzaje używanych do produkcji surowców zależą bezpośrednio od produkowanego asortymentu.

Prace nad maksymalnym wykorzystaniem surowców Aneks rozpoczyna już na etapie rozmów z dostawcami.

Surowce tekstylne, które są wykorzystywane do produkcji wkładek warstwowych mają taką samą szerokość, aby zapobiec powstawaniu odpadów z szerszej warstwy surowca.

Poprawiono również wykorzystanie surowców tekstylnych poprzez zwiększenie nawojów surowców. Stosowanie mniejszych nawojów powodowało mniejsze wykorzystanie surowców tekstylnych. Stosowana obecnie szerokość nawojów – 50 cm stanowi kompromis uwzględniający możliwości techniczne maszyn, wymagania przepisów BHP (waga nawojów umożliwiającą bezpieczne założenie nawoju na maszynie), możliwości dostawców oraz maksymalne wykorzystanie przestrzeni transportowej.

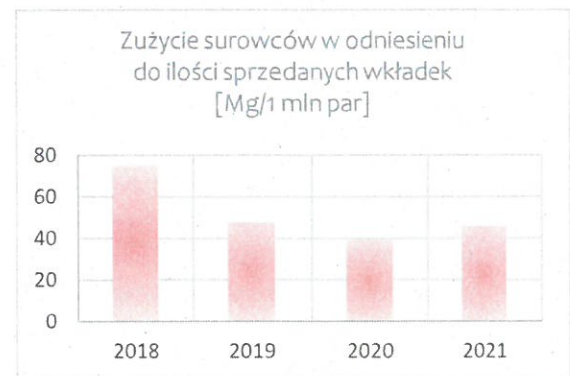
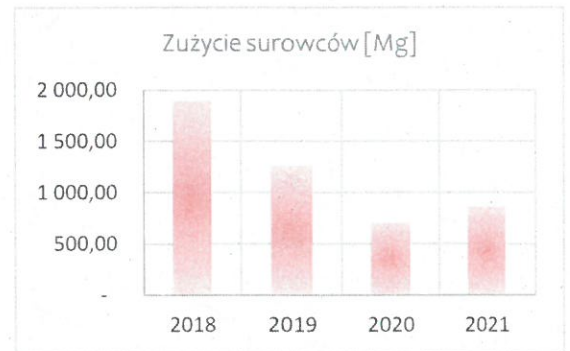
Procesy produkcyjne również są stale optymalizowane, aby zmniejszyć ilość niewykorzystanego surowca, np. zmniejszenie odstępów pomiędzy wkładkami podczas sztancowania.

Dbłość o utrzymanie sprawnego parku maszynowego również wpływa na zwiększenie wykorzystania surowców. Już na etapie zakupu maszyn podejmuje się działania mające na celu zmniejszenie ryzyka wystąpienia awarii, np. poprzez wybór sprawdzonych maszyn co znacznie ułatwia ich utrzymanie. Podejmowane są prewencyjne czynności zapobiegające awariom, w wyniku których surowce są marnowane, np. zawory rubinowe (bardzo nietrwałe) są zamieniane na zawory stalowe (bardziej trwałe).

Uzyskane oszczędności surowców są niezauważalne na wykresach pokazujących stosunek ilości zużytych surowców do ilości sprzedanych par wkładek ze względu na zmianę preferencji klientów – obecnie rośnie udział w sprzedaży wkładek bardziej złożonych materiałowo, przez co na 1 parę sprzedanych wkładek przypada większa ilość zużytych surowców.

### 7.2.4. Papier

Aneks redukuje ilość używanego papieru. Znaczna część dokumentacji prowadzona jest w formie elektronicznej.

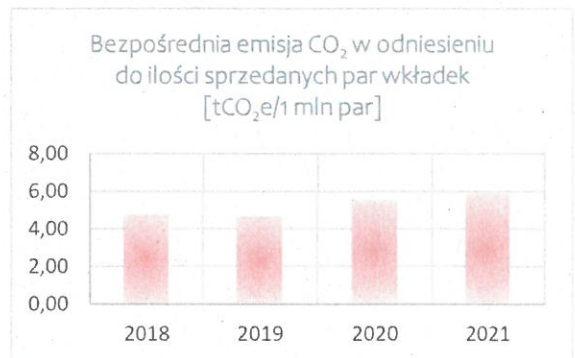
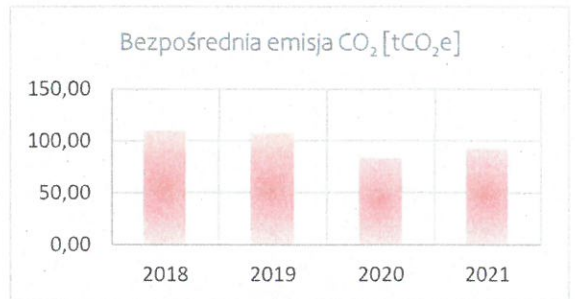
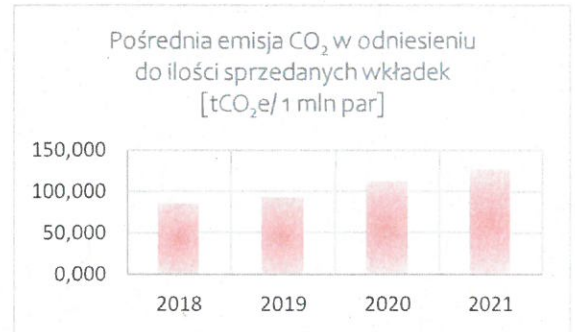
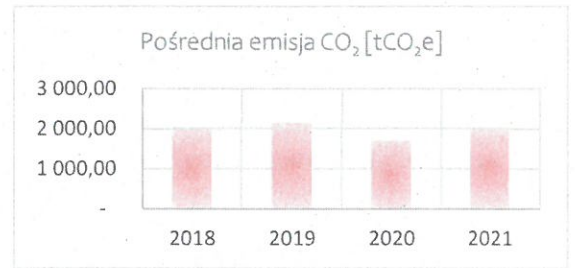


7.2.5. Emisja CO<sub>2</sub>

Emisja pośrednia CO<sub>2</sub> jest generowana przez elektrownie i ciepłownię. Na emisję pośrednią CO<sub>2</sub> główny wpływ ma ilość zużytej energii elektrycznej, dlatego zmiany emisji CO<sub>2</sub> w latach: 2018–2021 są analogiczne do zużycia energii elektrycznej w tym okresie.

Emisja bezpośrednia CO<sub>2</sub> zmniejszyła się w latach 2020-2021 w porównaniu do lat 2018 -2019. Jest to spowodowane zmniejszeniem zużycia paliw (benzyny i oleju napędowego), co jest skutkiem pandemii COVID-19, która rozpoczęła się w 2020 roku. Spotkania stacjonarne zostały w znacznym stopniu zastąpione spotkaniami zdalnymi. Nieznaczny wzrost emisji bezpośredniej CO<sub>2</sub> w 2021 roku wynikał z ubytku czynnika chłodzącego z klimatyzacji.

Spadek emisji bezpośredniej CO<sub>2</sub> nie jest widoczny na wykresie przedstawiającym stosunek ilości emisji bezpośredniej CO<sub>2</sub> do ilości sprzedanych wkładek, ponieważ nie wszystkie czynniki składające się na emisję bezpośrednią CO<sub>2</sub> są uzależnione od wielkości produkcji, np. ubytek czynnika chłodniczego w klimatyzacji.



15/10/23

7.2.6. Odpady

Największą część odpadów stanowią odpady produkcyjne.

Podjęmowanych jest wiele działań mających na celu redukcję odpadów. Przykładowe działania zostały opisane w punkcie 7.3.3. Surowce.

W 2020 r. Aneks odnotował znaczny spadek zamówień w wyniku występującej pandemii COVID-19. Ze względu na mniejszą produkcję liczba odpadów była mniejsza w tym roku.

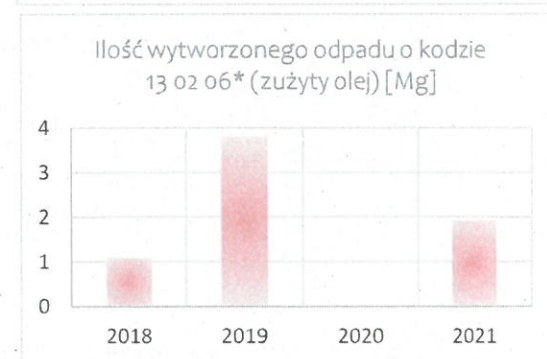
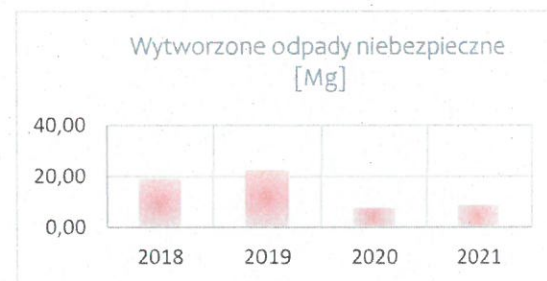
W 2021 roku wytworzono mniej odpadów niż w latach 2018-2019. Uzyskana redukcja odpadów jest niezauważalna na wykresie pokazującym stosunek ilości wytworzonych odpadów innych niż niebezpiecznych do ilości sprzedanych par wkładek, ze względu na zmianę preferencji klientów – obecnie rośnie udział w sprzedaży wkładek bardziej złożonych materiałowo, przez co na 1 parę sprzedanych wkładek przypada większa ilość zużytych surowców. Dodatkowo były wprowadzane na rynek nowe rodzaje wkładek, które wymagały wykonania prób produkcyjnych, w wyniku których powstały dodatkowe odpady.

W 2019 roku zostało wytworzonych więcej odpadów niebezpiecznych, ponieważ w tym roku po raz pierwszy wprowadzono przerwę produkcyjną. W wyniku wykonanych działań konserwacyjnych podczas przerwy produkcyjnej powstały odpady, głównie niebezpieczne. Prewencyjnie zostało wymienionych wiele elementów maszyn, które bez przeprowadzenia przerwy produkcyjnej zostałyby najprawdopodobniej wymienione dopiero po ich uszkodzeniu.

Podczas pierwszej przerwy produkcyjnej wymieniono olej we wszystkich maszynach, przez co powstało 3,801 Mg odpadu niebezpiecznego (odpad o kodzie 13 02 06\*).

Dodatkowo zanieczyszczony olej z maszyn jest częściowo zawracany do maszyn po oczyszczeniu go w pompie z filtrem co również wpływa na wydłużenie czasu jego użyteczności, jednocześnie zmniejszając częstotliwość wymiany oleju.

Część odpadów wytwarzanych przez Aneks jest przetwarzana na paliwo alternatywne. Umożliwia to współpraca z grupą kapitałową ALBA, która działa zgodnie z ideą zrównoważonego rozwoju, czego dowodem jest dobrowolny udział organizacji w systemie ekzarządzania i audytu środowiskowego (EMAS).



15/12/23

## 7.3. Zestawienie głównych wskaźników środowiskowych

Parametr		2018	2019	2020	2021
B	Sprzedane wkładki [para]	23 104 985	23 036 971	15 091 374	15 681 082

ZESTAWIENIE GŁÓWNYCH WSKAŹNIKÓW ŚRODOWISKOWYCH					
	2018	2019	2020	2021	Uwagi
<b>WODA</b>					
A [m <sup>3</sup> ] Całkowite zużycie wody	2 979,48	3 947,99	4 445,55	5 796,58	Patrz pkt. 7.2.1. Woda/ Ścieki
A/B [m <sup>3</sup> /para] Całkowite zużycie wody w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	128,95	171,38	294,58	369,65	
<b>EFEKTYWNOŚĆ ENERGETYCZNA</b>					
A [MWh] Całkowite zużycie energii	3 562,71	3 788,33	3 043,48	3 576,95	Patrz pkt 7.2.2. Energia
A/B [MWh/1 mln par] Całkowite zużycie energii w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	154,20	164,45	201,67	228,11	
A [MWh] Całkowite zużycie energii odnawialnej	0,00	0,00	0,00	0,00	Organizacja nie wytwarza energii odnawialnej
<b>RÓŻNORODNOŚĆ BIOLOGICZNA</b>					
A [m <sup>2</sup> ] Obszar zabudowany	11 492,10	12 012,10	12 012,10	12 012,10	Powierzchnia zabudowana stanowi 52% całkowitej powierzchni gruntów
A/B [m <sup>2</sup> /1 mln par] Obszar zabudowany w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	497,39	521,43	795,96	766,02	
<b>EFEKTYWNE WYKORZYSTANIE MATERIAŁÓW</b>					
A [Mg] Całkowite zużycie surowców	1 895,31	1 260,03	700,30	858,42	Patrz 7.2.3. Surowce
A/B [Mg/1 mln par] Całkowite zużycie surowców w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	82,03	54,70	46,40	54,74	
<b>EMISJE</b>					
Całkowita emisja gazów cieplarnianych	Patrz pkt. 7.2. Parametry wskaźników efektywności środowiskowej, pkt 7.2.5. Emisja CO <sub>2</sub>				
A [tCO <sub>2</sub> e] pośrednia	1 978,66	2 142,19	1 696,28	1 988,11	Emisja ze zużycia energii

15/12/23 ✓

A/B [tCO <sub>2</sub> e/para] pośrednia w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	85,64	92,99	112,40	126,78	elektrycznej i ciepła sieciowego
A [tCO <sub>2</sub> e] bezpośrednia	109,80	107,21	83,45	92,32	Emisja ze zużycia benzyny, oleju napędowego, ubytku czynnika chłodniczego R-407C z klimatyzacji, produkcji
A/B [tCO <sub>2</sub> e/1 mln par] Bezpośrednia w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	4,75	4,65	5,53	5,89	
<b>Całkowita emisja do powietrza pośrednia</b>	Patrz pkt. 7.2. Parametry wskaźników efektywności środowiskowej				
A [Mg] SO <sub>x</sub> /SO <sub>2</sub>	1,82	1,89	1,47	1,74	Emisja ze zużycia energii elektrycznej i ciepła sieciowego
A/B [Mg/1 mln par] SO <sub>x</sub> /SO <sub>2</sub> w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	0,08	0,08	0,10	0,11	
A [Mg] NO <sub>x</sub> /NO <sub>2</sub>	1,61	1,81	1,60	1,60	
A/B [Mg/1 mln par] NO <sub>x</sub> /NO <sub>2</sub> w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	0,07	0,08	0,11	0,10	
A [Mg] Pył całkowity	0,13	0,14	0,12	0,14	
A/B [Mg/1 mln par] Pył całkowity w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	0,01	0,01	0,01	0,01	
<b>ODPADY</b>					
A [Mg] Całkowita ilość wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne	620,117	611,383	394,416	505,695	Patrz pkt. 7.2.6. Odpady
A/B [Mg/1 mln par] Całkowita ilość wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	26,84	26,54	26,14	32,25	
A [Mg] Całkowita ilość wytworzonych odpadów niebezpiecznych	18,966	22,454	7,543	8,674	

<p>A/B [Mg/1 mln par] Całkowita ilość wytworzonych odpadów niebezpiecznych w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek</p>	0,82	0,97	0,50	0,55	
--	------	------	------	------	--



## 8. Cele środowiskowe

We współpracy ze wszystkimi właściwymi działami określiliśmy następujące cele środowiskowe na kolejne lata. Cele zostały zatwierdzone przez najwyższe kierownictwo, a stan realizacji poszczególnych działań jest regularnie weryfikowany na spotkaniach zespołu EMAS.

Lp.	Cel	Działania	Termin realizacji	Status
1	Redukcja zużycia energii elektrycznej	wyznaczenie punktów pomiarowych	do końca 2022	w trakcie
		zakup przyrządów pomiarowych		
		wykonanie pomiarów zużycia energii		
		identyfikacja maszyn i urządzeń najbardziej energochłonnych		
		ocena możliwości wdrożenia zmian		
		zaplanowanie działań i wyznaczenie odpowiedzialnych za wykonanie		
2	Redukcja zużycia energii elektrycznej na procesie formowania na gorąco. Oczekiwany rezultat- zmniejszenie zużycia o 10%	przepięcie grzałek (z połączenia równoległego na szeregowy)	do końca listopada 2022	w trakcie
		dodanie płyt izolacyjnych		
		walidacja procesu (czy modyfikacja nie wpłynęła na jakość procesu formowania)		
3	Monitorowanie temperatury ogrzewania	ustawienie jednej maksymalnej temperatury na grzejnikach	do końca 2022	w trakcie
4	Redukcja zużycia energii elektrycznej – wymiana źródeł światła na mniej energochłonne oświetlenie typu LED. Oczekiwany rezultat- 50 % mniej energii po wymianie 100% oświetlenia	określenie wymagań technicznych oświetlenia LED i niezbędnych podzespołów	do końca 2024	w trakcie
		określenie niezbędnych zasobów		
		określenie planu wymiany źródeł światła (obszary)		
		uwzględnienie kosztów w planie inwestycyjnym		
5	Wprowadzenie wskaźnika - ilość wytwarzanych odpadów przemysłowych innych niż niebezpieczne w odniesieniu do wyprodukowanych produktów.  Wskaźnik będzie monitorowany raz/kwartał	określenie sposobu uzyskania danych niezbędnych do wyliczenia wskaźnika	do końca 2022	w trakcie
		określenie sposobu monitorowania wskaźnika		
6	Wprowadzenie wskaźnika - ilość wytwarzanych odpadów przemysłowych niebezpiecznych w odniesieniu do wyprodukowanych produktów.	określenie sposobu uzyskania danych niezbędnych do wyliczenia wskaźnika	do końca 2022	w trakcie
		określenie sposobu monitorowania wskaźnika		

	Wskaźnik będzie monitorowany raz/kwartał			
7	Wprowadzenie wskaźnika - ilość kursów pomiędzy halami na zmianę	określenie sposobu uzyskania danych niezbędnych do wyliczenia wskaźnika	do końca 2022	w trakcie
	Wskaźnik będzie monitorowany raz/kwartał	określenie sposobu monitorowania wskaźnika		
8	Dodanie kryterium środowiskowego w ocenie dostawców surowców - wdrożenie standardu EMAS lub systemu ISO 14001/ISO 9001 przez dostawców	uzupełnienie oceny dostawców o kryterium środowiskowe	do końca 2022	w trakcie
9	Wprowadzenie wskaźnika zużycia papieru na poszczególnych działach	ustalenie osób upoważnionych do składania zamówień na artykuły biurowe	do końca 2022	w trakcie
	Wskaźnik będzie monitorowany raz/kwartał	rejestrwanie składanego zamówienia w pliku excel dostępnym na dysku ogólnym		
		przesyłanie informacji o złożonym zamówieniu do recepcji (mail z wklejonym fragmentem tabeli)		
10	Identyfikacja artykułów biurowych, które można zastąpić na bardziej ekologiczne	weryfikacja używanych artykułów biurowych oraz ich ekologicznych zamienników dostępnych na rynku	do końca 2022	w trakcie
		ustalenie osób upoważnionych do składania zamówień na artykuły biurowe		
		rejestrwanie składanych zamówień w pliku excel dostępnym na dysku ogólnym		
		przesyłanie informacji o złożonym zamówieniu do recepcji (mail z wklejonym fragmentem tabeli)		
11	Identyfikacja środków higienicznych, które można zastąpić na bardziej ekologiczne	weryfikacja używanych środków higienicznych oraz ich ekologicznych zamienników dostępnych na rynku	do końca 2022	w trakcie
12	Wprowadzenie programu pomysłów uwzględniającego pomysły prośrodowiskowe	uzupełnienie programu pomysłów o pomysły środowiskowe	do końca 2022	w trakcie
13	Prośrodowiskowa edukacja pracowników - co najmniej 1 akcja na pół roku	określenie tematów oraz formy prośrodowiskowych akcji	do końca 2022	w trakcie
		ustalenie niezbędnych zasobów		
		ustalenie terminów realizacji		
14	Organizacja zbiórki nakrętek PET z HDPE, MDPE w celach charytatywnych	wyznaczenie miejsc zbiórki nakrętek na terenie firmy	do końca 2022	w trakcie
		zakup pojemników na nakrętki		

## 9. Oświadczenie weryfikatora środowiskowego

Niżej podpisany, dr Norbert Hiller, audytor środowiskowy EMAS o numerze rejestracyjnym DE-V-0021, akredytowany lub zatwierdzony dla regionu 13,99 (NACE-Code Rev. 2), potwierdza, że sprawdził, czy obiekt / cała organizacja Aneks Polska Sp. z o.o z siedzibą w Młynarska 5 43-600 Jaworzno, jak podano w skonsolidowanej Deklaracji Środowiskowej, spełnia wszystkie wymagania Rozporządzenia (EG) Nr. 1221/2009 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 25 listopada 2009 r. wraz ze zmianami Rozporządzenie Komisji 2017-1505 z dnia 28 sierpnia 2017 r. oraz Rozporządzenie Komisji 2018/2026 z dnia 19 grudnia 2018 r. w sprawie dobrowolnego udziału organizacji we Wspólnotowym Systemie Ekozarządzania i Audytu (EMAS).

Podpisując niniejsze Oświadczenie, Audytor Środowiskowy potwierdza, że:

- audyt i walidacja zostały przeprowadzone w pełnej zgodności z wymogami Rozporządzenia (WE) Nr. 1221/2009 i zm. 2017/1505 i 2018/2026,
- wynik audytu i walidacji potwierdzają brak dowodów niezgodności z obowiązującymi przepisami ochrony środowiska,
- dane i informacje zawarte w skonsolidowanej Deklaracji środowiskowej / zaktualizowanej Deklaracji środowiskowej organizacji / obiektu dają rzetelny, wiarygodny i dokładny obraz działalności organizacji / obiektu w obszarach określonych w Deklaracji środowiskowej.

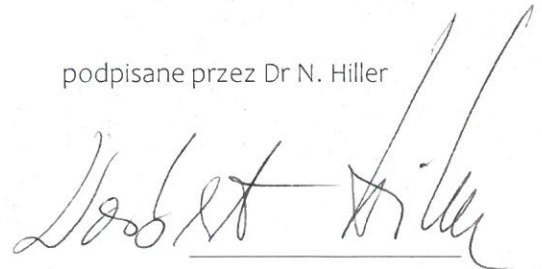
Kolejna deklaracja środowiskowa zostanie przekazana do zatwierdzenia w skonsolidowanej wersji drukowanej w grudniu 2025 r.

Zaktualizowane wersje zawierające wszelkie zmiany będą dostarczane co roku do weryfikacji.

Jaworzno,

*Hiller 15/12/23*

podpisane przez Dr N. Hiller



Dr inż. Norbert Hiller

(Audytor środowiskowy)